



MC 250 STAGE V

Von allem das Beste an Bord: Unsere umweltfreundliche Saugkehrmaschine MC 250 begeistert mit überlegener Kehrleistung und höchstem Bedien- und Fahrkomfort in allen städtischen Bereichen.



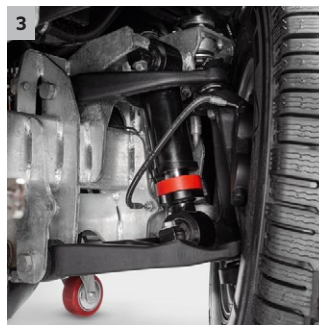
1 Ergonomisches Bedienkonzept mit in der Armlehne integriertem Bedienterminal

- Intuitives 2-Joystick-System zur Steuerung der Besenarme.
- Übersichtliches Multifunktionsdisplay im Lenkradkranz.



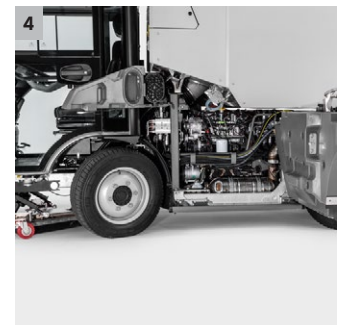
2 Größter Kehrgutbehälter seiner Klasse

- Strömungsoptimierter Edelstahl-Kehrgutbehälter mit über 2 m³ Volumen.
- Ermöglicht lange Arbeitseinsätze.



3 Sicherheitsfahrwerk mit höchstem Komfort

- Hydropneumatische Federung für hohen Fahrkomfort.
- Einzelradaufhängung minimiert Einflüsse unebener Fahrbahnen auf die Lenkung.



4 Wartungsfreundliche Bauweise

- Alle für Reinigung und Wartung relevanten Komponenten sind schnell zugänglich.
- Mit seitlichen Servicezugängen und schwenkbarem Frischwassertank.

MC 250 STAGE V

- Zweisitzer-Komfortkabine
- Hydropneumatische Federung
- Zuschaltbare Allradlenkung

Technische Daten

Bestell-Nr.	1.442-260.2	
EAN-Code	4054278530758	
Antriebsart	Diesel	
Fahrtrieb	4-Zylinder-Motor mit DPF	
Motorenhersteller	VM	
Motortyp	R754	
Antrieb - Leistung	kW / PS	54,5 / 74
Abgasnorm	STAGE V	
Fahrgeschwindigkeit (max.)	km/h	60
Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	20
Steigfähigkeit	%	25
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen	mm	2625
Arbeitsbreite max. mit 3 Seitenbesen	mm	2710
Kehrgutbehälter	l	2500
Frischwassertank	l	200
Entleerhöhe	mm	1600
Wenderadius	mm	2060
Leergewicht	kg	3800
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	6000
Gewicht inkl. Verpackung	kg	3800
Abmessungen (L × B × H)	mm	4750 × 1300 × 1999

Ausstattung

Partikelfilter	■
Komfortsitz	■
Heizung und Klimaanlage	■
Heizung	■
Kehrgutbehälter	l 2500
Radioanlage	■
Rundumwarnleuchte	■

■ Im Lieferumfang enthalten.