



HOLDER

HOLDER SÉRIE S

AVANTAGES, ÉQUIPEMENTS ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



HOLDER SÉRIE S



ATTELAGE D'OUTILS

Utiliser avec flexibilité des outils performants.

- Relevage avant CAT II, force de relevage jusqu'à 2700 kg
- Relevage arrière CAT II
- Espace de montage supérieur basculant hydrauliquement avec système de changement rapide
- Prise de force avant mécanique
- Jusqu'à 5 distributeurs proportionnels
- Pilotage simultané de deux fonctions d'outils
- 3 entraînements hydrauliques



CABINE CONFORTABLE

Visibilité parfaite sur les outils et confort maximal au travail.

- Cabine offrant 3 variantes de sièges : un seul siège, deux sièges et siège coulissant
- Cabine confort avec climatisation et vision panoramique 360°
- Fenêtres ouvrant latéralement
- Très spacieuse, convenant aussi aux opérateurs de forte corpulence
- Éclairage de conduite et de travail à LED
- Pare-brise et rétroviseurs extérieurs chauffants
- Siège conducteur à suspension pneumatique avec siège chauffant, réglable en hauteur et en longueur, avec suspension longitudinale.



ACCÈS FACILE POUR L'ENTRETIEN

Travaux d'entretien quotidiens sans avoir à déposer les outils.

- L'espace de montage basculant hydrauliquement permet de basculer même les outils semi portés en place
- Cabine basculante
- Capots latéraux pivotants et rabattables à droite et à gauche
- Batterie accessible depuis l'extérieur, pour démarrage externe en hiver par exemple
- Système de graissage centralisé en option





CONFORT D'UTILISATION ÉLEVÉ

Conditions optimales pour un travail efficace.

- Commande 1 main par joystick
- Allocation individuelle des touches du joystick
- Écran tactile central pour piloter toutes les fonctions hydrauliques
- Accoudoir basculant fixé au siège



MOTEUR / TRANSMISSION

Le plus puissant véhicule articulé à voie étroite sur le marché.

- Trois variantes de moteur : 101 / 115 / 129 CV
- Stage 5
- Verrouillage de différentiel 100 % mécanique sur les deux essieux
- Vitesse de déplacement routier jusqu'à 40 km/h
- Transmission intégrale permanente
- Réduction mécanique
- Superviseur de sous-régime électronique
- Dual Drive

PERFORMANCES ÉLEVÉES

Grâce à ses 130 CV maxi et à son traitement moderne des gaz d'échappement, la série S offre véhicule articulé le plus puissant du marché.

CONCENTRÉ DE PUISSANCE RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Des décennies de compétences en matière de technique communale associées à une technologie de pointe ? Vous êtes sûrement assis dans un véhicule Holder. La nouvelle série S en est la meilleure preuve :

Avec des puissances de 100 à 130 CV, elle est la plus puissante de sa catégorie – et grâce au traitement moderne des gaz d'échappement, l'une des plus propres. La force est assurée par un moteur turbo diesel 3,6 l DEUTZ qui satisfait naturellement aux normes antipollution les plus récentes Stage-V. 99,9% des particules de poussières fines sont recueillies par un système de filtre (DOC & FAP) auto-régénérant et sans entretien. Les substances nocives restantes sont ensuite éliminées des gaz d'échappement par un système SCR avec Ad-Blue.

Préparez-vous à disposer d'une puissance exceptionnelle : le moteur de la série S offre son couple maximal de 410 Nm dès 1600 tr/min, tout en laissant la possibilité de travailler à un régime moteur réduit. La consommation de carburant est réduite et les émissions sonores restent faibles grâce à la boîte de vitesses avec équilibrage des masses intégré. Associées à la prise de force mécanique, les conditions sont parfaites pour assurer durablement les travaux difficiles. Tout en affichant des frais de maintenance et de service modérés, grâce à des intervalles de maintenance étendus (500 h), à des poussoirs hydrauliques et à l'absence de courroie crantée au profit d'un réducteur à engrenages droits.

**STAGE
INSIDE V**

TRANSMISSION INTÉGRALE CONTINUE JUSQU'À 40 KM/H

- Assure une répartition variable de la puissance entre l'essieu avant et l'essieu arrière et une répartition optimale de la puissance sur les quatre roues
- Contrairement aux autres systèmes équipés de moteurs de roues, la puissance d'entraînement est toujours dirigée sur l'essieu dont la traction est la plus élevée – ainsi une puissance d'entraînement de 100 % reste disponible à tout moment
- Vos avantages : puissance de traction maximale même sur un sol difficile, traction optimale, pente franchissable importante, respect optimal du sol

VERROUILLAGE DE DIFFÉRENTIEL MÉCANIQUE

- Empêche les roues de patiner ou de s'enliser sur un sol mou grâce à l'action de verrouillage 100% sur les deux essieux
- Les systèmes travaillant hydrauliquement de façon comparable disposent seulement d'un taux d'efficacité de 75 %
- Vos avantages : traction optimale, risques d'accident réduits, verrouillage de différentiel activable par un interrupteur à bascule

AVANTAGES DE LA TRANSMISSION ET DU MOTEUR

- EN CONTINU DE 0 À 40 KM/H
- FORCES DE TRACTION ÉLEVÉES
- PENTE FRANCHISSABLE EXTRÊME
- CONDUITE PRÉCISE
- TRACTION MAXIMALE
- ÉCONOMIE DE CARBURANT
- NORME ANTIPOLLUTION
- LE PLUS PUISSANT DE SA CATÉGORIE
- TRAVAIL EN TOUTE SÉRÉNITÉ

DUAL DRIVE SUIVANT LA CHARGE

- Associe transmission hydraulique et mécanique en un seul système
- En fonction de la sollicitation, le véhicule passe automatiquement durant le déplacement de l'entraînement hydraulique à l'entraînement mécanique
- Avantages de la transmission mécanique : réduction du niveau sonore et de la consommation, protection des composants hydrauliques et donc usure moindre
- Avantages de la transmission hydraulique : pilotage précis, réactif, manœuvres rapides

SUPERVISEUR ÉLECTRONIQUE DE SOUS-RÉGIME

- Régule la vitesse d'avancement au travail en fonction de la puissance absorbée par l'outil
- Le véhicule se déplace toujours à la vitesse de travail maximale possible, sans que l'intervention du conducteur soit nécessaire
- Vos avantages : pleine concentration sur le travail, travail détendu et sans fatigue, impossible que le moteur cale

RÉDUCTION MÉCANIQUE

- Assure un doublement de la force de traction et permet de maintenir constantes des vitesses lentes
- Les pentes extrêmes sont faciles à franchir
- Vos avantages : grâce à un déplacement lent constant, associé à une puissance de poussée extrême, les travaux exigeants tels que fraiser la neige ne posent pas de problème

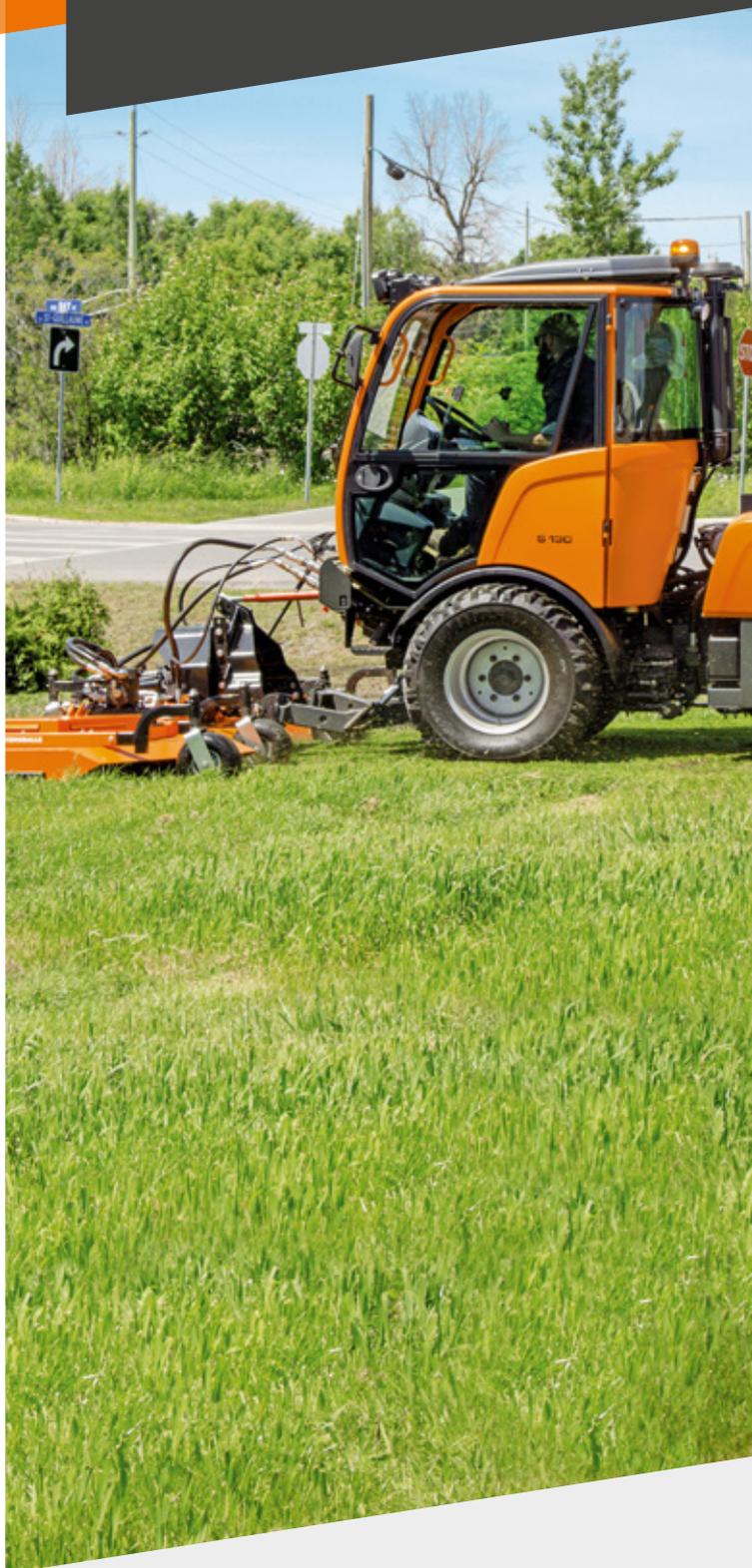
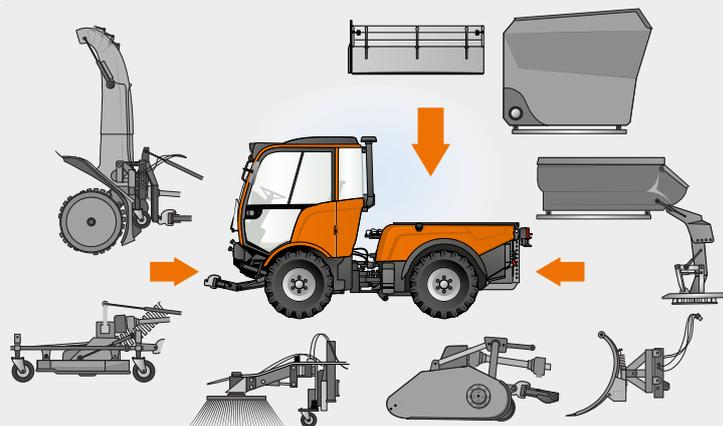
VÉRITABLE MULTIFONCTION

Grâce à ses solutions techniques uniques, la nouvelle série S réalise les travaux les plus variés avec une qualité exceptionnelle.

IDÉAL POUR UNE UTILISATION TOUT AU LONG DE L'ANNÉE

Comme tous les véhicules Holder, la nouvelle Holder Série S impressionne par sa multifonctionnalité. En quelques manipulations, il est possible de passer par exemple du service hivernal au balayage ou à l'entretien des pelouses en utilisant l'outil adéquat. Le véhicule est particulièrement intéressant pour les interventions qui imposent des exigences extrêmement élevées pour l'homme et la machine.

Le relevage avant normalisé (CAT II) avec une force de relevage de 2700 kg permet d'atteler des outils lourds. Le mouvement tridimensionnel du relevage avant permet une adaptation de l'outil avant en fonction des caractéristiques du sol et des situations de travail. Le pilotage externe permet un attelage et dételage rapides des outils, une deuxième personne est superflue. Le relevage avant peut être relevé et abaissé depuis l'extérieur. Pour compenser les pics de charge lors des déplacements routiers, le relevage avant est doté d'un compensateur d'oscillations : l'hydraulique compense les oscillations entre le véhicule et les outils attelés et les chocs sont absorbés. Les déplacements routiers peuvent donc être plus rapides, la sécurité est améliorée, le confort de conduite augmenté, le véhicule et l'outil sont protégés.





3 ESPACES DE MONTAGE

Deux espaces de montage normalisés (relevage avant et arrière) et un troisième espace de montage pour les outils montés sur la sellette permettent une multitude de combinaisons d'outils. L'espace de montage généreux, associé à une charge par essieu de 3,2 t permet de réceptionner des outils larges et lourds avec une répartition parfaite des masses, car la charge est placée au centre au-dessus de l'essieu arrière. Par ailleurs, il est facile de combiner des processus de travail – avec pour résultat une augmentation de la productivité et du rendement.

VOS AVANTAGES

- ATTELAGE D'OUTILS GRANDE LARGEUR
- FLEXIBILITÉ
- CENTRE DE GRAVITÉ BAS
- PRODUCTIVITÉ GRÂCE AUX COMBINAISONS D'OUTILS

PRISE DE FORCE MÉCANIQUE

La prise de force mécanique permet d'exploiter efficacement les outils dont la puissance absorbée est élevée. Grâce à l'entraînement mécanique direct du moteur, pratiquement sans perte, le taux d'efficacité est plus élevé par rapport aux entraînements hydrauliques comparables. Les temps de travail peuvent ainsi se prolonger, même si la puissance absorbée est élevée.

VOS AVANTAGES

- CONSOMMATION DE CARBURANT RÉDUITE
- L'HUILE HYDRAULIQUE NE SE MÉLANGE PAS ET NE CHAUFFE PAS
- PUISSANCE CONTINUE PLUS ÉLEVÉE
- DIMENSIONS D'OUTILS SUPÉRIEURES

HYDRAULIQUE À CAPACITÉ ÉLEVÉE

Avec des capacités de 0 à 120 l/min, de 0 à 40 l/min et de 0 à 25 l/min sont proposés en plus de la prise de force mécanique jusqu'à trois entraînements hydrauliques pour les outils. Par exemple il est possible d'utiliser un balai-brosse avant en l'associant à une saleuse. Jusqu'à cinq distributeurs proportionnels permettent de piloter avec précision et sensibilité les outils complexes. Le pilotage simultané de deux distributeurs permet de contrôler simultanément deux fonctions.



VOS AVANTAGES

- PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT ÉLEVÉE, 3 ENTRAÎNEMENTS HYDRAULIQUES
- PILOTAGE SIMPLE D'OUTILS COMPLEXES
- COMMANDE D'UNE SEULE MAIN
- COMMANDE SIMULTANÉE
- FONCTIONS PROPORTIONNELLES
- ALLOCATION INDIVIDUELLE DU JOYSTICK



LE CENTRE DE COMMANDE PARFAIT

Équipée de multiples idées ingénieuses, la nouvelle série S assure un travail confortable et sans fatigue.



Allocation individuelle des touches du joystick



Écran tactile pour piloter toutes les fonctions hydrauliques



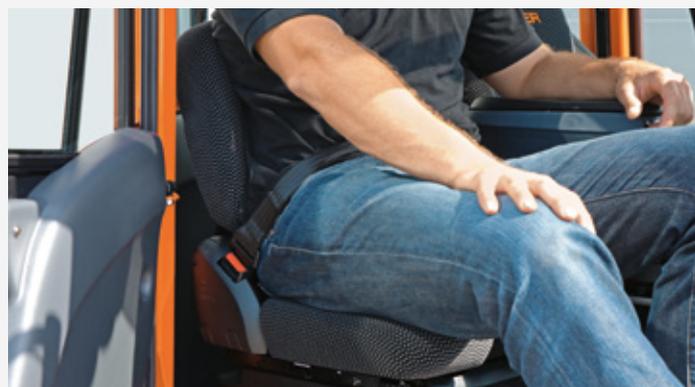
Accoudoir basculant

CONFORT D'UTILISATION ÉLEVÉ

Sur la nouvelle série S, tous les éléments de commande importants pour le travail sont positionnés à portée immédiate du conducteur sur l'accoudoir du siège. Le travail est ainsi simple, sûr et sans fatigue. Toutes les fonctions hydrauliques peuvent être pilotées d'une seule main grâce au joystick. Ce dernier peut être programmé librement au niveau de l'écran central, c'est à dire que toutes les fonctions hydrauliques peuvent être assignées à n'importe quel élément de commande du joystick. Le véhicule est ainsi adapté aux outils ou aux préférences personnelles du conducteur. Le commutateur intégré marche avant/marche arrière permet une inversion facile et rapide. L'écran tactile permet de régler confortablement tous les paramètres pour les applications respectives, et de lire les informations concernant le véhicule. Avec deux caméras qui peuvent être reliées à l'écran, le conducteur visualise en permanence son environnement.

PÉDALE D'AVANCEMENT OU POTENTIOMÈTRE

Au travail, chaque conducteur dispose du maniement adéquat. Chacun maîtrisera facilement la série S, qu'il s'agisse de la régulation de vitesse confortable par le biais du potentiomètre intégré dans le joystick ou par le biais de la pédale (mode SDS).



Siège passager homologué pour le travail avec ceinture de sécurité abdominale



VOS AVANTAGES

- ISOLATION DES VIBRATIONS ET DES BRUITS PAR QUATRE PALIERS HYDRAULIQUES
- 2 PORTES À LARGE OUVERTURE, ACCÈS CONFORTABLE AVEC MARCHEPIEDS ET POIGNÉE
- FENÊTRE COULISSANTE À DROITE ET À GAUCHE
- TOIT OUVRANT PIVOTANT
- CHAUFFAGE ET CLIMATISATION
- PARE-BRISE CHAUFFANT
- RÉTROVISEURS EXTÉRIEURS CHAUFFANTS
- ÉCLAIRAGE DE CONDUITE, DE TRAVAIL ET DE JOUR EN VERSION LED
- SIÈGE CHAUFFANT À SUSPENSION PNEUMATIQUE AVEC CEINTURE 3 POINTS ET ACCOUDOIR



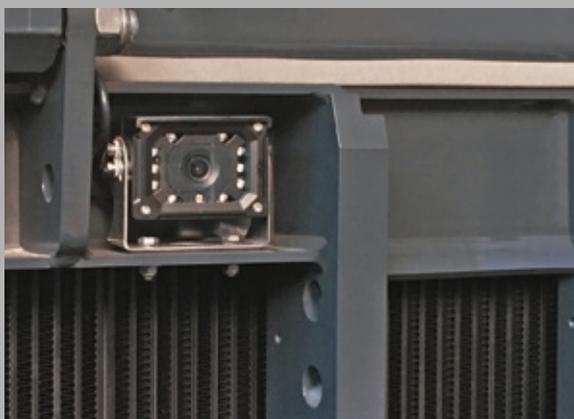
Siège à suspension pneumatique, chauffant et avec accoudoir

SÉCURITÉ DE SÉRIE

Durant le stress du travail quotidien, il est important de ne pas perdre de vue l'essentiel : la sécurité du conducteur.



La compensation de charge des roues brevetée assure un contact permanent des quatre roues au sol



Augmente la sécurité lors des manœuvres : caméra de recul

LE BON CHOIX EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

Avec la série S vous êtes en sécurité. De nombreux équipements garantissent votre sécurité, notamment la compensation hydraulique des roues en fonction de la charge. Le système Holder breveté destiné à la stabilisation active des oscillations, stabilise le véhicule en franchissant les obstacles et en déplacements sur un terrain inégal. De ce fait le suivi du relief du sol est en permanence maximal et garantit la stabilité de conduite.

CARACTÉRISTIQUES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES :

- FREIN AGISSANT SUR LES 4 ROUES
- AVERTISSEUR SONORE DE REcul
- FREIN DE STATIONNEMENT AUTOMATIQUE À L'ARRÊT DU MOTEUR
- CABINE « ROPS »
- CONTACTEUR DE SIÈGE
- COUPE-BATTERIE AUTOMATIQUE
- CAMÉRA DE REcul

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	S 100	S 115	S 130
	Cabine pour 1 / 2 personnes		
MOTEUR	Turbo diesel Common Rail 4 cylindres Deutz TCD 3.6		
Puissance	74,4 kW (101 CV)	85 kW (115 CV)	95 kW (129 CV)
Couple max. à 1600 tr/min	410 Nm		
Cylindrée	3621 cm ³		
Niveau d'émissions	Stage 5		
Réservoir de carburant	82 l		
ENTRAÎNEMENT	Transmission continue DUAL DRIVE (combinaison d'entraînement hydrostatique et mécanique) avec transmission intégrale permanente et régulation électronique de charge limite		
Vitesse	0 – 40 km/h		
Verrouillage de différentiel	Avant et arrière mécanique avec action de verrouillage 100%		
Frein de service	Frein à disques à commande hydraulique agissant comme frein sur les quatre roues		
Frein de stationnement	Frein de stationnement électrique agissant sur les deux essieux		
PRISE DE FORCE AVANT			
Régime	Commutable 540/750 tr/min ou 1000/750 tr/min		
HYDRAULIQUE			
Pompe à engrenages	36,5 l/min à 180 bars, dont prélevable pour outils 0 à 25 l/min réglable depuis la cabine, alimentation et retour		
Pompe tandem	43,5 l/min à 180 bars, dont prélevable pour les outils 0 à 40 l/min réglable depuis la cabine, alimentation et retour avant et arrière		
Pompe à débit variable	0 à 120 l/min à 280 bars réglable depuis la cabine, dont prélevable pour les outils 0 à 120 l/min réglable depuis la cabine, alimentation et retour avant et arrière		
Distributeurs hydrauliques	Jusqu'à 5 distributeurs électrohydrauliques double effet avec position flottante, pilotage proportionnel, respectivement 2 distributeurs pilotables simultanément, tous distributeurs avec débit réglable		
Coupleurs hydrauliques	Avant jusqu'à 4 paires de coupleurs / arrière jusqu'à 3 paires de coupleurs		
Réservoir d'huile hydraulique	34 l		
Relevage avant	CAT II double effet avec position flottante et compensateur d'oscillations, en option suspension électrohydraulique, réglage hydraulique de l'inclinaison et latéral		
Force de relevage	2700 kg		
Relevage arrière	CAT II double effet		
ÉLECTRIQUE			
Alternateur	14 V / 95 A		
Batterie	12 V / 110 Ah		
Prises électriques	Prise 13 pôles avant et arrière, connecteur de transfert 21 pôles pour outils à l'arrière de la cabine		
POIDS	avec conducteur de 75 kg, selon pneumatiques et équipements		
Poids à vide	3100 – 3450 kg		
PTAC	5500 kg / en option : 6000 kg		
Charge autorisée par essieu	Avant 3200 kg / arrière 3200 kg		
Poids remorquable	Non freiné 2500 kg / freiné par inertie 4500 kg		
DIMENSIONS	Selon pneumatiques		
Empattement	1827 mm		
Longueur totale y compris relevage avant	3920 mm		
Hauteur totale	2233 – 2295 mm		
Largeur extérieure totale	1360 – 1580 mm		
Rayon de braquage intérieur	1974 mm		
Rayon de braquage extérieur	3045 mm		



03/2019 Langue : français N° d'ident. : 166910-01 Sous réserve de modifications techniques Utilisation conforme des outils selon l'évaluation des outils Holder

UN CONCENTRÉ DE MULTIFONCTIONS

Que ce soit sur routes, chemins ou prairies, dans les zones piétonnes, stades ou parcs : un Holder maîtrise parfaitement les applications multiples.

Votre partenaire Holder :

HOLDER
SANS COMPROMIS

Max Holder GmbH
Mahdenstraße 8 | 72768 Reutlingen | Allemagne
Téléphone : +49 7121 930729-0 | Télécopie : +49 7121 930729-213
info@max-holder.com | www.max-holder.com