HOLDER

HOLDER SÉRIE X

AVANTAGES, ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

HOLDER SÉRIE X

2 ZONES DE MONTAGE

Conditions idéales pour balayer, tondre, arroser, déneiger et bien plus encore.

- Relevage avant
- Deuxième zone de montage pour outils sur sellette
- 1 seule personne suffit pour le montage
- Centre de gravité bas pour une tenue de route et une sécurité exceptionnelles pour toutes les interventions
- Chariot de manutention pour un changement simple
- Possibilité de remorquage avec boule d'attelage

CABINE CONFORTABLE

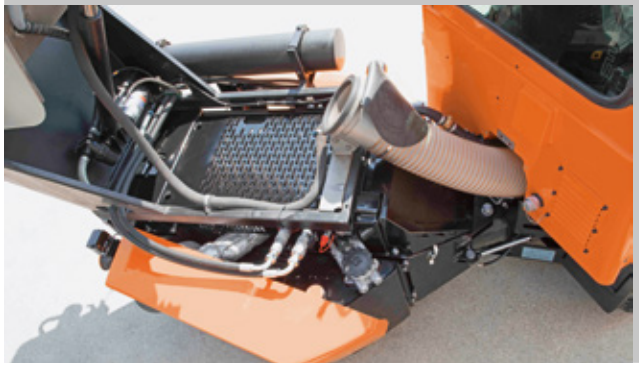
La cabine offre un confort maximal au travail.

- Équipée de matériaux de qualité supérieure
- Réduction du niveau sonore
- Espace généreux pour la tête et les jambes
- Verre isolant
- Fenêtre coulissante à droite et à gauche
- Possibilité de descendre à droite
- Siège chauffant à suspension pneumatique
- Colonne de direction réglable
- Caméra de recul
- Circulation parfaite de l'air pour la climatisation et le chauffage
- Prises 12 V pour appareils électriques et 2 prises USB
- Espaces de rangement

CHAÎNE CINÉMATIQUE

Machine la puissante et la plus rapide de sa catégorie.

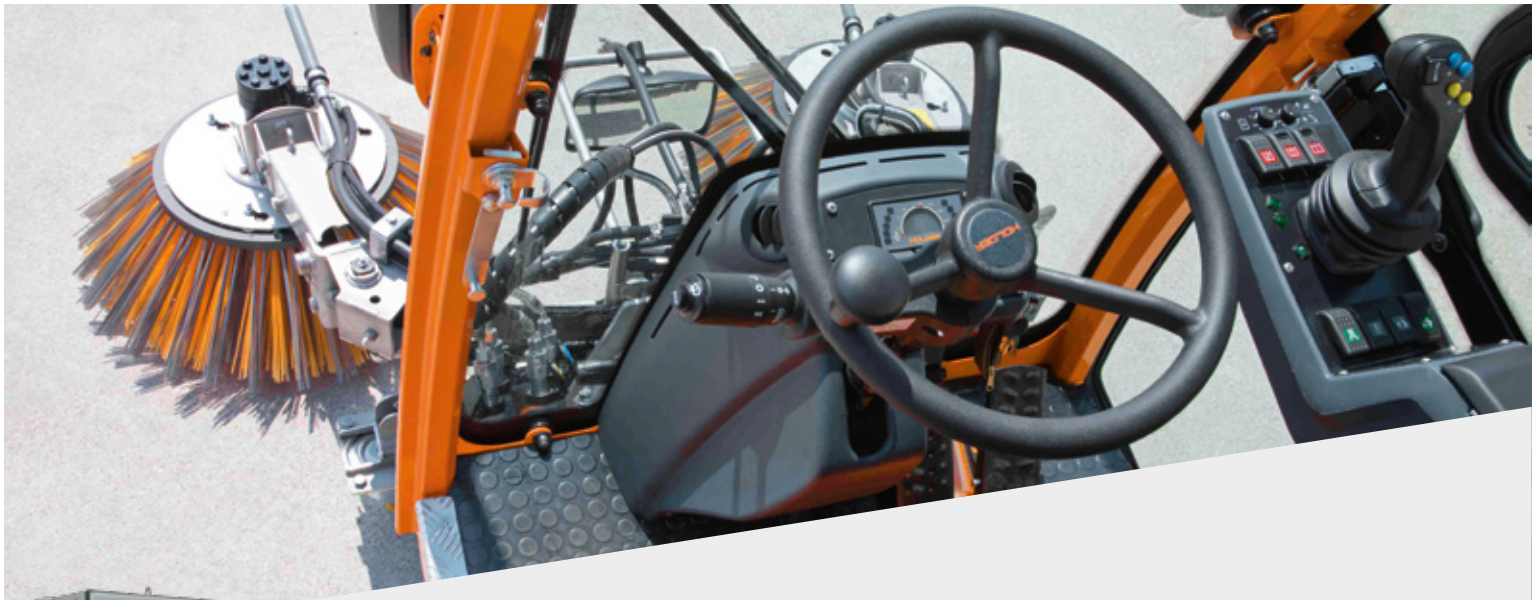
- Au choix essence ou diesel
- Moteur performant 42 CV / 44 CV
- Mode Eco pour balayer silencieusement
- Grand réservoir de carburant
- Performance élevée à faible régime



SIMPLICITÉ D'ACCÈS POUR L'ENTRETIEN

Les travaux d'entretien quotidiens sont possibles sans déposer les outils.

- Simplicité d'accès pour la maintenance quotidienne, même lorsque l'outil est en place (carburant, huile hydraulique, huile moteur, liquide de refroidissement, filtre à air)
- Remplissage du liquide lave-glace possible depuis l'extérieur
- Possibilité de démarrage externe
- Système électrique intégré dans la cabine, donc protégé de la poussière, de l'humidité et des saletés
- Points de graissage accessibles depuis l'extérieur



CONSOLE DE COMMANDE ERGONOMIQUE

La conduite intuitive permet de travailler simplement sans fatiguer.

- Accoudoir basculant installé sur le siège
- « Commande 1 main »
- Concept de commande global pour différents outils
- Présélection d'application au moyen d'un sélecteur de programme
- Concept intuitif
- Fonctions les plus importantes sur le monolevier, y compris commutateur de sens de marche, position flottante et pilotage des distributeurs

BALAYER, TONDRE, LAVER

Trois applications sans changer de conteneur.

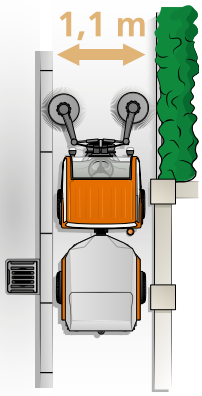
- Conteneur X^3, capacité 450 litres d'eau maxi et grande ouverture pour une vidange ultra facile
- Balayeuse aspiratrice avec 150 l d'eau propre et système de circulation d'eau
- Tondeuse puissante et robuste, éjection par l'arrière ou avec aspiration
- Possibilités multiples d'utilisation d'eau, par ex. arroser et laver
- Système de liaison conteneur-dans-conteneur

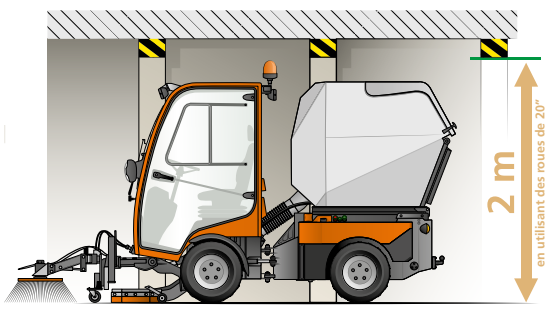
Les illustrations peuvent intégrer des équipements spéciaux et des options.

UNE TECHNIQUE QUI PASSIONNE

IDÉAL POUR LES TROTTOIRS ET LES PARKINGS SOUTERRAINS

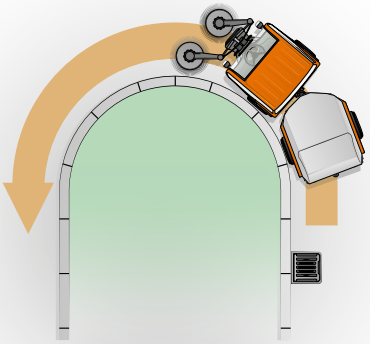
- Dimensions compactes qui permettent une capacité d'intervention illimitée
- Le poids total maximal, outils compris, se situe bien en-dessous de la valeur maximale légale pour les trottoirs (3,5 tonnes)
- Vos avantages : travail optimal sur les trottoirs, dans les parkings souterrains, passages souterrains, cours intérieures et ruelles





DIRECTION ARTICULÉE

- Le train avant et arrière et les outils avant et arrière suivent la même voie
- Garantit maniabilité, précision, stabilité directionnelle, rayon de braquage minimes et transmission optimale des forces
- Vos avantages : temps de manœuvres réduits, reprise manuelle du travail limitée, travail précis et proche de la bordure, respect du sol et usure minime des pneus

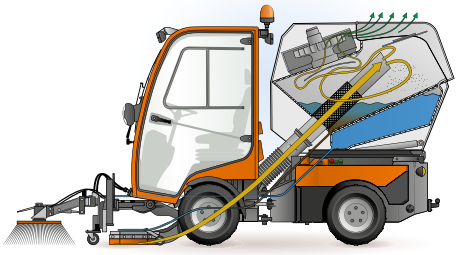


SUSPENSION HYDRAULIQUE D'OUTIL

- Le poids de l'outil peut être transféré sur le véhicule
- La régulation hydraulique permet de conserver un suivi optimal du sol
- Traction renforcée au travail, par ex. sur sol glissant et outil préservé

3 APPLICATIONS ET UN SEUL DISPOSITIF : LE CONTENEUR X³

- Conteneur multifonction pour aspirer le produit balayé, la tonte et laver
- Conteneur de qualité supérieure en acier inox
- Volume brut du conteneur 1000 litres
- L'une des plus grosses pompes à dépression de sa gamme
- Forte puissance d'aspiration grâce à une conduite d'aspiration courte et un flexible d'aspiration de gros diamètre
- Énorme économie de temps et de frais, protection de l'environnement



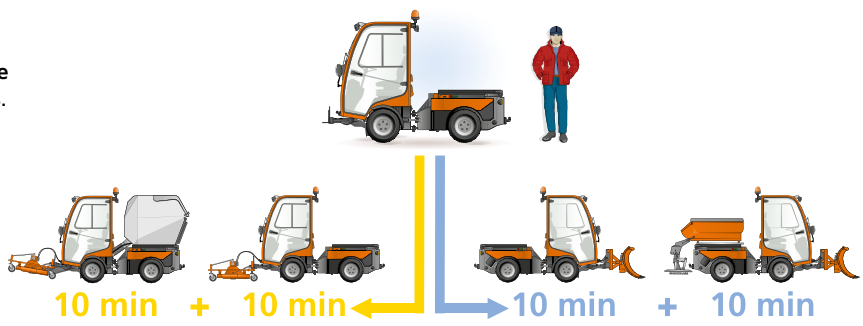
PUISSANT SYSTÈME HYDRAULIQUE

- Système 3 pompes sans aucune maintenance
- Vos avantages : circuits hydrauliques pilotés indépendamment les uns des autres pour une utilisation simultanée de différents outils

CHANGEMENT RAPIDE D'OUTIL

Chez Holder les outils sont faciles et rapides à changer grâce à la construction bien étudiée et aux interfaces normalisées.

- Les outils frontaux sont attelés sur le relevage avant par le biais d'un triangle normalisé (ISO 730/1)
- Les structures, telles que benne, conteneur ou saleuse sont simplement glissées sur le cadre et bloquées par un verrouillage rapide
- Il suffit ensuite de mettre en place les flexibles hydrauliques sur les coupleurs



ANTICIPER

Sécurité de planification pour les clients Holder avec les porte-outils multifonctionnels inférieurs à 50 CV.

PROBLÉMATIQUE

Les valeurs maximum autorisées pour les particules fines sont de plus en plus souvent dépassées, en particulier dans les grandes villes. Il en résulte une alerte aux particules fines et des interdictions de conduire dans les centre-villes.

Les valeurs de seuil qui seront valables à partir de 2019 avec la norme antipollution stage 5, impliquent un traitement postérieur des gaz d'échappement sur les moteurs diesel entre 30 et 50 CV.

AVEC POUR CONSÉQUENCES

Des frais de cycle de vie du moteur diesel multipliés par deux et des frais d'exploitation supplémentaires.

Un moteur diesel avec traitement postérieur des gaz d'échappement requiert un espace d'env. 30% supérieur, les véhicules peuvent donc avoir sur cette gamme :

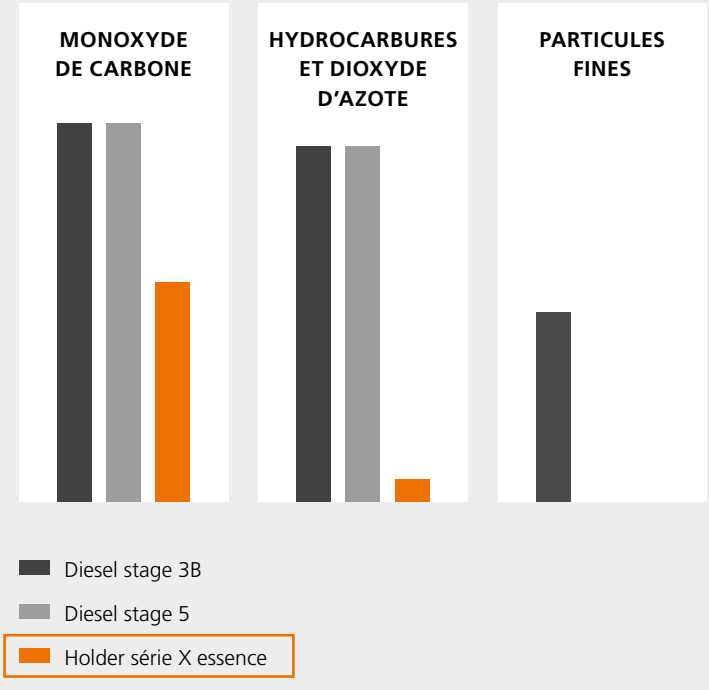
- plus de composants
- plus de frais
- des dimensions plus hautes / larges

LA SOLUTION

Les ingénieurs Holder ont été les premiers sur le marché des balayeuses compactes à concevoir un véhicule doté d'un moteur essence.

De ce fait nous sommes aujourd'hui déjà largement en-dessous des valeurs de seuil d'émission de la future norme antipollution stage 5. Et cela sans le coûteux post-traitement des gaz d'échappement qui serait nécessaire pour le moteur diesel.

COMPARAISON DES VALEURS D'ÉMISSION



OUTILS PORTÉS PARFAITEMENT HARMONISÉS POUR UNE UTILISATION TOUTE L'ANNÉE

- Conteneur X³ pour balayer, tondre, arroser et laver
- Benne
- Dispositifs de manutention
- Système 2 balais avec commande individuelle de balai
- Rouleau frontal de balayage
- Tondeuse frontale avec kit broyage en option
- Rampe de lavage
- Lame latérale
- Étrave de déneigement Vario
- Saleuse à rouleaux
- Saleuse à disque

VOUS ÊTES ENTRE DE BONNES MAINS

- Jusqu'à 36 mois de garantie
- Livraison rapide des pièces détachées 24h/24
- Approvisionnement fiable de pièces
- Réseau SAV dense et partenaires sur place
- Longue durée de vie
- Durabilité élevée
- Location, financement et leasing

VOS AVANTAGES

Économies

Gain de temps

Sécurité

Confort

Résultat du travail

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	X 45i	X 45
MOTEUR	Kubota 4 cylindres essence	Kubota 4 cylindres turbo diesel
Cylindrée	1605 cm³	1498 cm³
Puissance	32,6 kW (44 CV)	31 kW (42 CV)
Régime nominal	2600 tr/min	2800 tr/min
Refroidissement	Refroidissement à eau	
Capacité du réservoir de carburant	42 l	
ENTRAÎNEMENT	Transmission hydrostatique, régulation progressive de la vitesse, quatre roues de dimension identique	
Vitesse maximale	27 km/h	
Freins	Frein de service hydraulique sur l'essieu avant, agit via la transmission hydrostatique sur les quatre roues, frein de parking sur l'essieu avant par deux freins à tambour	
HYDRAULIQUE	1er circuit 55 l/min à 2600 tr/min, 2ème circuit 30 l/min à 2600 tr/min, 3ème circuit 5 l/min à 2600 tr/min	
Quantité d'huile hydraulique	19 l	
Force de poussée	À l'avant 750 kg	
POIDS	avec conducteur de 75 kg, selon pneumatiques et équipements	
Poids à vide	1280 kg	
PTAC	2300 kg	
Charge autorisée par essieu	Avant 1190 kg / arrière 1190 kg	
Charge d'appui sur dispositif d'attelage de remorque	75 kg	
Poids remorquable	Freiné 900 kg	
Poids utile maximal	1020 kg	
DIMENSIONS	Pneus 20 x 10,0-10 / 23 x 10,50-12	
Empattement	1360 mm	
Longueur totale	2870 – 2905 mm	
Hauteur totale	1960 mm / 2020 mm	
Largeur extérieur totale	1094 mm (sans rétroviseurs extérieurs)	
Rayon de braquage	2150 mm	
UNITÉ BALAYAGE ASPIRATION		
Conteneur brut / net	1 m³ / 0,7 m³	
Bac d'eau fraîche	150 l	
Largeur max. de balayage	2050 mm	

HOLDER EN ACTION : www.youtube.com/user/maxholdergmbh

DES CARACTÉRISTIQUES QUI FACILITENT LE QUOTIDIEN.

Kit mains libres
Pour téléphoner en toute sécurité avec une bonne qualité vocale : système mains libres Bluetooth avec ses éléments de commande faciles d'accès.

Système démarrage-arrêt
Écologiquement et économiquement pertinent : lorsque le véhicule est à l'arrêt, le système garantit que la saleuse ne projette pas de matériau d'épandage.

Siège confortable « König »
Siège conducteur à suspension pneumatique, équipé d'une ceinture 3 points, assise en textile respirant pour une meilleure ventilation en été et un réchauffement rapide en hiver grâce au siège chauffant à 2 niveaux.

Caméra de recul
Vite rentabilisée : la caméra de recul permet de contrôler le résultat du balayage depuis la cabine et contribue à éviter des accrochages onéreux.

Feux de jour LED
Être mieux vu : les feux de jour imposés par le code de la route Suisse sont disponibles sur la série X en version moderne à LED.

03/2019 Langue : français N° d'ident. : 166914-01 Sous réserve de modifications techniques Utilisation conforme des outils comme stipulé dans l'évaluation outil Holder

Votre partenaire Holder :

HOLDER
SANS COMPROMIS

Max Holder GmbH
Mahdenstraße 8 | 72768 Reutlingen | Allemagne
Téléphone : +49 7121 930729-0 | Télécopie : +49 7121 930729-213
info@max-holder.com | **www.max-holder.com**