



HOLDER

HOLDER SERIE X

VANTAGGI, EQUIPAGGIAMENTO E DATI TECNICI



HOLDER SERIE X



CABINA CONFORTEVOLE

La cabina più grande della classe offre il massimo del comfort durante il lavoro.

- Allestita con materiali di alta qualità
- Minimizzazione del rumore
- Massima confortabilità per la testa e le gambe nella sua classe
- Vetro termico
- Finestrini scorrevoli a destra e a sinistra
- Uscita a destra possibile
- Sedile pneumatico riscaldato
- Colonna dello sterzo regolabile
- Retrocamera
- Ottima ventilazione dell'aria per climatizzatore e riscaldamento
- Prese da 12 V per dispositivi elettrici e 2 x prese USB
- Portaoggetti



MOTORIZZAZIONE

Macchina più potente e veloce del segmento

- Benzina o diesel a scelta
- Coppia 42 CV / 44 CV
- Modalità Eco per la spazzatura silenziosa
- Grande serbatoio di carburante
- Elevata performance con bassi regimi



2 SPAZI DI MONTAGGIO

Ottime condizioni per lo spazzamento, la sfalcatura dell'erba, l'annaffiatura, lo sgombero neve, e molto altro.

- Sollevatore anteriore
- Spazio di montaggio per attrezzature portate
- Montaggio delle attrezzature effettuabili da solo una persona
- Parte posteriore del veicolo molto bassa, perciò baricentro basso per una guida sicura in tutte le fasi di lavorazione
- Dispositivo di appoggio per un cambio delle attrezzature rapido e semplice

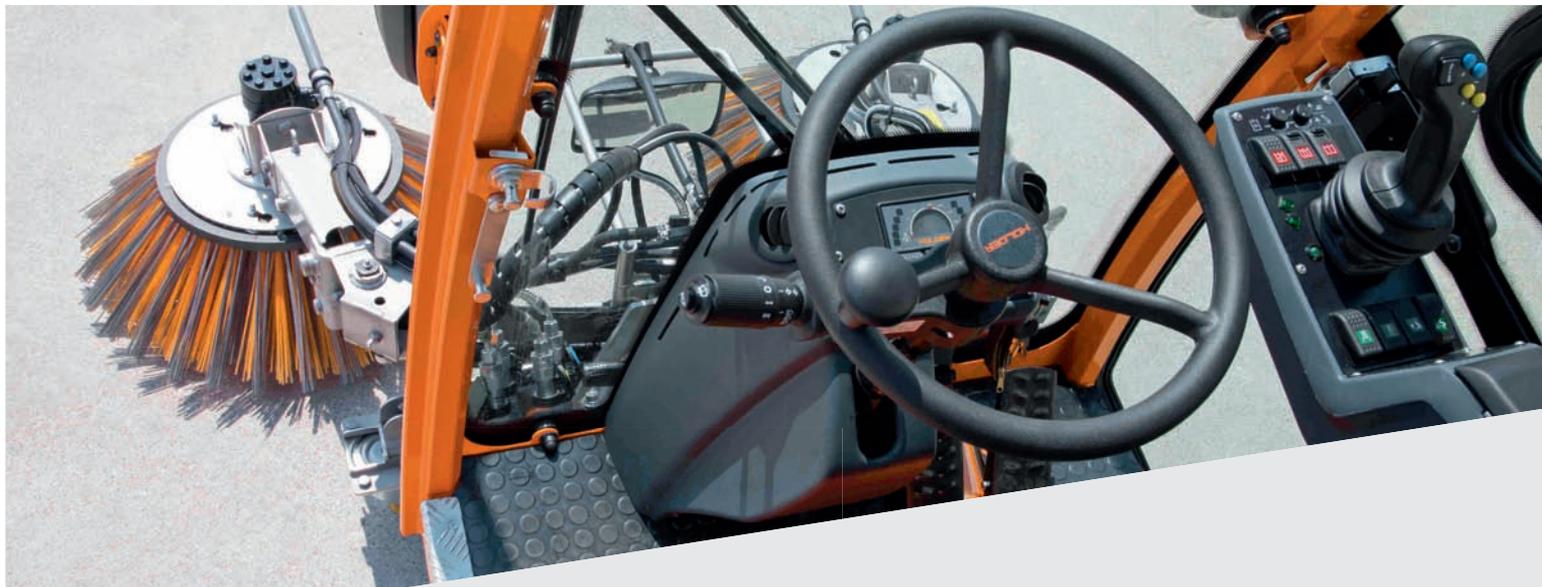


FACILE ACCESSO PER LA MANUTENZIONE

I lavori di manutenzione quotidiani sono possibili senza lo smontaggio delle attrezzature.

- Accesso di servizio semplice per la manutenzione giornaliera, anche con attrezzo montato (diesel, olio idraulico, olio motore, refrigerante, filtro dell'aria)
- Rabbocco dell'acqua tergi-lavacrystalli possibile dall'esterno
- Avviamento ausiliare possibile dall'esterno
- Impianto elettrico sistemato in cabina e quindi protetto da polveri, umidità e sporco
- Punti di lubrificazione raggiungibili dall'esterno





PANNELLO DI COMANDO ERGONOMICO

L'azionamento intuitivo permette di lavorare facilmente.

- Bracciolo collegato direttamente al sedile
- Manovrabile con una sola mano
- Concetto di comando uguale per diversi attrezzi
- Preselezione dell'applicazione tramite il tasto di programma
- Breve tempo di istruzione grazie al concetto di comando intuitivo
- Le funzioni più importanti in corrispondenza del joystick, incl. interruttore inversore, posizione flottante nonché il comando dei distributori



SPAZZARE, SFALCIARE, LAVARE

Tre esempi d'impiego senza sostituzione del contenitore.

- X³ contenitori con un contenuto d'acqua fino a 450 litri e grande portello per un semplice svuotamento
- Sistema spazzante-aspirante con 150 l di acqua pura e sistema di ricircolo dell'acqua
- Sfalciatrice potente e robusta, con sistema a scarico posteriore o per aspirazione
- Trasporto acqua per annaffiatura oppure lavaggio strade
- Sistema di collegamento dei vari serbatoi

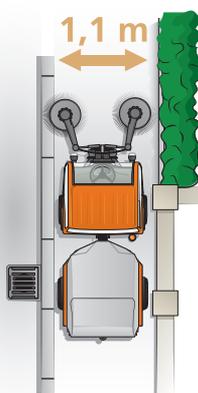


TECNOLOGIA CHE ENTUSIASMA



IDONEO PER MARCIAPIEDI E PARCHEGGI SOTTERRANEI

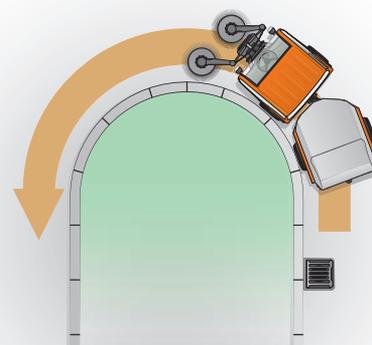
- Le dimensioni compatte provvedono all'illimitata idoneità d'impiego
- Il massimo peso complessivo incl. attrezzature è minore del valore massimo per marciapiedi prescritto dalla legge (3,5 tonnellate)
- Vantaggi: operazione ottima anche su marciapiedi, in garage sotterranei, sottopassaggi, cortili e vicoli





STERZO ARTICOLATO

- Il carrello anteriore e posteriore e la struttura anteriore e posteriore si muovono su di una unica traccia
- Garantisce manovrabilità, precisione, stabilità direzionale, raggi di sterzata minimi e trasmissione di potenza ottimale
- I vantaggi per voi: minor sforzo nelle manovre, minore rifinitura manuale, lavori precisi anche in prossimità dei bordi, preservazione del suolo e minima usura degli pneumatici



SCARICO IDRAULICO DELL'ATTREZZATURA

- Il peso dell'attrezzatura può essere trasferito in modo continuo all'intero veicolo
- Grazie alla regolazione idraulica, la distanza dal suolo viene mantenuta in modo ottimale
- Maggiore trazione nell'impiego operativo, ades. su fondo scivoloso, preservazione degli attrezzi



TRE IMPIEGHI IN UNO: IL CONTENITORE X³

- Contenitore multifunzionale completamente nuovo per spazzare-aspirare, sfalciare-aspirare e annaffiamento
- Contenitore pregiato in acciaio inox
- 1000 litri di contenuto lordo
- Uno degli impianti d'aspirazione a depressione più grande della classe
- Forte forza di aspirazione grazie a un breve tratto di aspirazione e un grande tubo di aspirazione
- Risparmio notevole di tempo e costi nonché tutela dell'ambiente



POTENTE IMPIANTO IDRAULICO

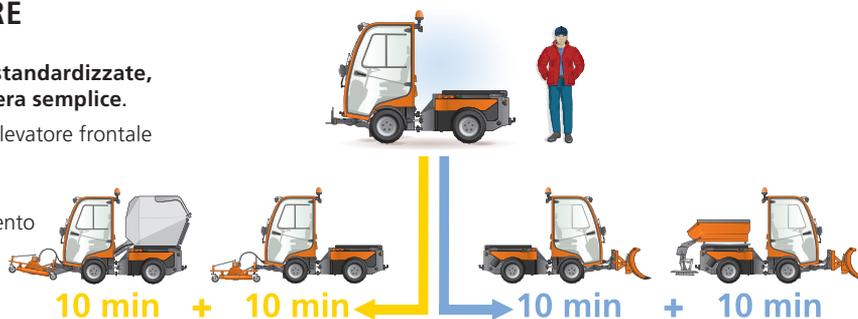
- Grazie al sistema a 3 pompe privo di manutenzione
- Vantaggi: circuiti idraulici gestibili in maniera indipendente per l'uso contemporaneo di diverse attrezzature



SOSTITUZIONE RAPIDA DELLE ATTREZZATURE

Grazie alla costruzione studiata nei dettagli con interfacce standardizzate, gli attrezzi possono essere cambiati rapidamente e in maniera semplice.

- Attrezzature montate anteriormente vengono agganciate al sollevatore frontale tramite un triangolo standardizzato (ISO 730/1)
- Sovrastrutture posteriori, come pianali di carico, contenitori o spargitori vengono semplicemente infilati sul telaio a scorrimento e fissati con un aggancio rapido
- Infine i tubi dell'idraulica vanno collegati ai raccordi rapidi anti goccia



GUARDARE IN AVANTI INVECE DI TRATTARE A POSTERIORI.

Sicurezza di progettazione per i clienti di Holder con piccoli portattrezzi, inferiori a 50 CV.

LA PROBLEMATICAZIONE

Particolarmente nelle città i valori limite dell'UE per quanto riguarda il particolato molto spesso vengono superati. L'allarme per il particolato e divieti di circolazione ne sono le conseguenze.

A causa dei valori limite secondo la normativa sulle emissioni Stage 5 che entreranno in vigore a partire dal 2019, i motori diesel nella classe tra 30 e 50 CV necessitano un trattamento degli gas di scarico.

LE CONSEGUENZE

I costi del ciclo di vita di un motore diesel si raddoppiano creando ulteriori costi operativi.

Un motore diesel con impianto antiparticolato necessita di ca. un 30% in più per la costruzione, in questo modo i mezzi diventano più grandi, e in questa classe di costruttiva presentano:

- più componenti
- più costi
- maggiori dimensioni

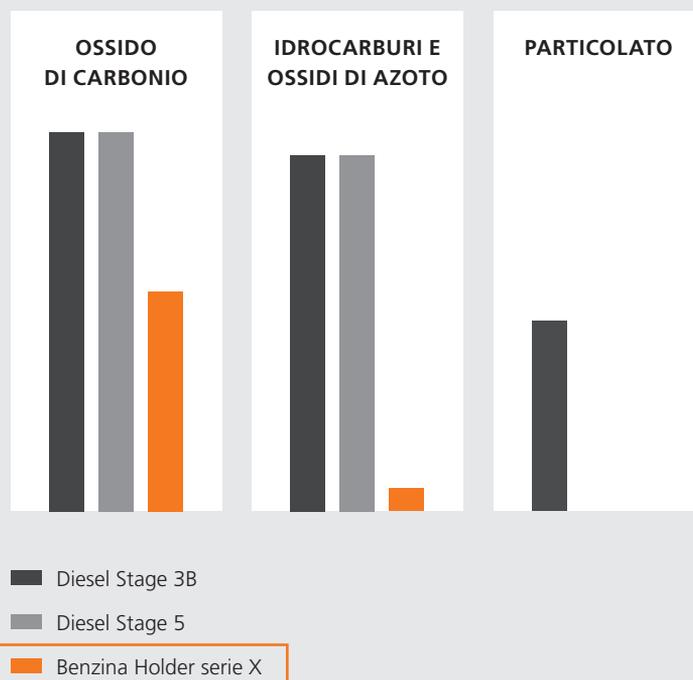


LA SOLUZIONE

Gli ingegneri di Holder per la prima volta in questo segmento del mercato della classe dei Compact Sweepers hanno sviluppato un veicolo con un motore a benzina.

In questa maniera riusciamo già oggi a rimanere al di sotto del limite di emissioni della futura normativa sulle emissioni Stage 5. E tutto ciò senza dispendiosi trattamenti dei gas di scarico che risulterebbero necessari in caso di veicoli diesel.

CONFRONTO DEI VALORI DELLE EMISSIONI



ATTREZZATURE PERFETTAMENTE SINTONIZZATE PER L'IMPIEGO DURANTE TUTTO L'ANNO

- X³ Contenitore per spazzare, falciare, annaffiare e lavaggio
- Cassone
- Dispositivi di appoggio
- Sistema a 2 spazzole con comando individuale delle spazzole
- Rullo spazzola anteriore
- Falciatrice anteriore con set per mulching in opzione
- Barra di lavaggio
- Spartineve
- Vari tipi di lama sgombraneve
- Vari tipi di spargitore

CON NOI SIETE IN BUONE MANI

- Garanzia fi no a 36 mesi
- Consegna dei ricambi in 24 ore
- Rete di assistenza e partner in loco
- Lunga durata
- Elevata stabilità del valore
- Noleggio, finanziamento e leasing

I VANTAGGI PER VOI



Risparmio di costi



Risparmio di tempo



Sicurezza



Comfort



Resa lavorativa

DATI TECNICI



	X 45i	X 45
MOTORE	Kubota 4 cilindri benzina	Kubota 4 cilindri turbodiesel
Cilindrata	1605 cm ³	1498 cm ³
Potenza	32,6 kW (44 CV)	31 kW (42 CV)
Regime nominale	2600 giri/min	2800 giri/min
Raffreddamento	Raffreddamento ad acqua	
Contenuto serbatoio carburante	42 l	
TRASMISSIONE	Propulsione idrostatica, regolazione continua della velocità, quattro ruote di uguali dimensioni	
Velocità massima	27 km/h	
Freni	Freno operativo idraulico sull'avantreno, attraverso la propulsione idrostatica agisce su tutte e quattro le ruote, freno meccanico di stazionamento sull'avantreno tramite due freni a tamburo	
IMPIANTO IDRAULICO	1. Circuito 50 l/min con 2600 giri/min, 2. Circuito 360 l/min con 2600 giri/min, 3. Circuito 5 l/min con 2600 giri/min,	
Quantità di olio idraulico	19 l	
Forza di sollevamento	Anteriore 750 kg	
PESO	Compreso operatore (75 kg), a seconda di pneumatici e dotazione	
Peso a vuoto	1280 kg	
Peso complessivo ammesso	2300 kg	
Carico sull'asse ammesso	Anteriore 1190 kg / posteriore 1190 kg	
Carico di appoggio sul gancio di traino	75 kg	
Carico rimorchiabile	Frenato 900 kg	
Carico utile massimo	1020 kg	
DIMENSIONI	Gommatura 20 x 10,00-10 / 23 x 10,50-12	
Passo	1360 mm	
Lunghezza complessiva	2870 – 2905 mm	
Altezza complessiva	1960 – 2020 mm	
Larghezza esterna complessiva	1094 mm (senza specchietti retrovisori)	
Raggio di sterzata	2150 mm	
UNITA SPAZZATRICE-ASPIRATRICE		
Contenitore lordo / netto	1 m ³ / 0,7 m ³	
Serbatoio acqua fresca	150 l	
Larghezza max. della spazzola	2050 mm	

HOLDER IN AZIONE: www.youtube.com/user/maxholdergmbh

IL SOLITO NON CI
BASTA! ACCESSORI
CHE FACILITANO LA
VITA QUOTIDIANA.



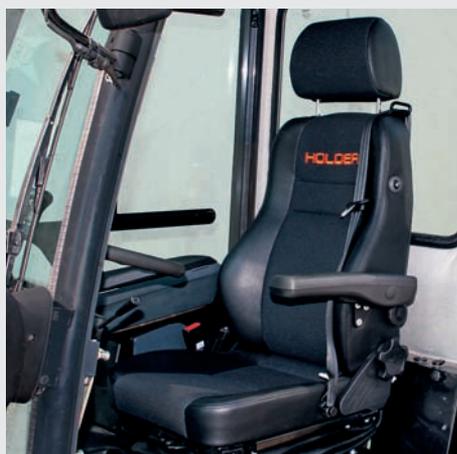
Vivavoce

Vivavoce Bluetooth per telefonare in modo sicuro e con una buona qualità di riproduzione vocale: vivavoce Bluetooth con un comando intuitivo tramite comandi in posizione ergonomica.



Sistema Start-Stop

Utile dal punto di vista ecologico ed economico: il sistema arresta la fuoriuscita di materiale dallo spargisale non appena il mezzo si ferma.



Sedile confortevole König

Sedile del conducente con sospensione pneumatica e cintura di sicurezza a tre punti, copertura del sedile in materiale traspirante a rete per consentire un'areazione ottimale in estate e un rapido riscaldamento a due stadi per l'inverno.



Camera retrovisore

Si ripaga velocemente: la retrocamera consente un controllo continuo del risultato di spazzatura dalla cabina, inoltre aiuta ad evitare urti che potrebbero risultare costosi.



Luci diurne a LED

Migliore visibilità grazie alle luci diurne a LED.

Consulenza ottimale, vendite ed assistenza presso il nostro partner Holder:

HOLDER
NESSUN COMPROMESSO

Max Holder GmbH
Mahdenstraße 8 | 72768 Reutlingen | Germania
Telefono: +49 7121 930729-0 | Fax: +49 7121 930729-213
info@max-holder.com | www.max-holder.com