HOLDER

HOLDER X-REIHE

VORTEILE, AUSSTATTUNG UND TECHNISCHE DATEN

HOLDER X-REIHE

2 ANBAURÄUME

Beste Voraussetzungen zum Kehren, Mähen, Gießen, Räumen und für vieles mehr.

- Frontkraftheber
- Zweiter Anbauraum für Aufsattelgeräte
- 1-Mann-Gerätemontage
- Hinterwagen sehr niedrig, dadurch tiefer Schwerpunkt für ausgezeichnetes Fahrverhalten und Sicherheit in allen Einsätzen
- Abstellstativ für einfachen Gerätewechsel
- Anhängerbetrieb durch Kugelkopfkupplung möglich

KOMFORTABLE KABINE

Die größte Kabine Ihrer Klasse bietet maximalen Komfort im Arbeitseinsatz.

- Mit hochwertigen Materialien ausgestattet
- Geräuschminimierung
- Beste Kopf- und Beinfreiheit Ihrer Klasse
- Wärmeschutzglas
- Schiebefenster rechts und links
- Rechtsausstieg möglich
- Luftgefederter Sitz mit Sitzheizung
- Verstellbare Lenksäule
- Rückfahrkamera
- Perfekte Luftführung für Klimaanlage und Heizung
- 12-V-Steckdosen für elektrische Geräte und 2 x USB-Steckdose
- Ablagemöglichkeiten

ANTRIEBSSTRANG

Stärkste und schnellste Maschine im Segment

- Wahlweise Benzin oder Diesel
- Drehmomentstarke 42 PS / 44 PS
- Eco Modus für geräuscharmes Kehren
- Großer Kraftstofftank
- Hohe Performance bei niedriger Drehzahl

EINFACHER SERVICEZUGANG

Tägliche Servicearbeiten sind ohne Abbau der Anbaugeräte möglich.

- Einfacher Servicezugang für tägliche Wartung auch bei aufgebautem Anbaugerät (Diesel, Hydrauliköl, Motoröl, Kühlwasser, Luftfilter)
- Wischwasser-Befüllung von außen möglich
- Fremdstart von außen möglich
- Elektrik in der Kabine verbaut und damit geschützt vor Staub, Feuchtigkeit und Schmutzeintrag
- Schmierpunkte von außen erreichbar

ERGONOMISCHE BEDIENKONSOLE

Intuitive Bedienung ermöglicht ermüdungsarmes und einfaches Arbeiten.

- Mitschwingende Armlehne am Sitz montiert
- 1-Hand-Bedienung
- Durchgängiges Bedienkonzept für verschiedene Anbaugeräte
- Anwendungsvorwahl über Programmschalter
- Kurze Einlernzeit dank intuitivem Bedienkonzept
- Wichtigste Funktionen auf Joystick inkl. Fahrtrichtungsschalter, Schwimmstellung sowie Bedienung der Steuerventile

KEHREN, MÄHEN, SCHWEMMEN

Drei Anwendungen ohne Behälterwechsel.

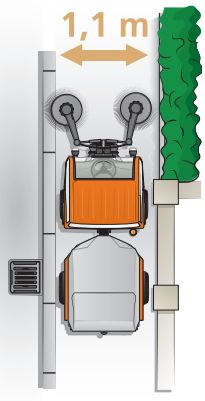
- X³ Behälter mit bis zu 450 Liter Wasserkapazität und großer Behälterklappe für einfachste Entleerung
- Kehrsaug-System mit 150 l Frischwasser und Wasserumlaufsystem
- Leistungsstarkes, robustes Mähwerk als Heckauswurf oder für Mähsaugen
- Vielfältige Bewässerungsmöglichkeiten, z. B. Gießen und Schwemmen
- Tank-in-Tank Verbindungssystem

Abbildungen können Sonderausstattungen und Optionen enthalten.

TECHNIK, DIE BEGEISTERT

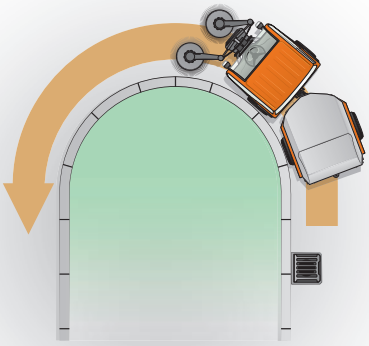
GEHWEG- UND TIEFGARAGENTAUGLICH

- Kompakte Abmessungen sorgen für uneingeschränkte Einsatztauglichkeit
- Das maximale Gesamtgewicht inkl. Anbaugeräten liegt weit unter dem gesetzlichen Höchstwert für Gehwege (3,5 Tonnen)
- Ihre Vorteile: optimales Arbeiten auf Gehwegen, in Tiefgaragen, Unterführungen, Innenhöfen und Gassen



KNICKLENKUNG

- Vorder- und Hinterwagen sowie Front- und Heckanbau laufen in einer Spur
- Sorgt für Wendigkeit, Genauigkeit, Spurtreue, kleinste Wendekreise und optimale Kraftübertragung
- Ihre Vorteile: weniger Rangieraufwand, wenig manuelle Nacharbeit, präzises und randnahes Arbeiten, Bodenschonung und minimaler Reifenabrieb

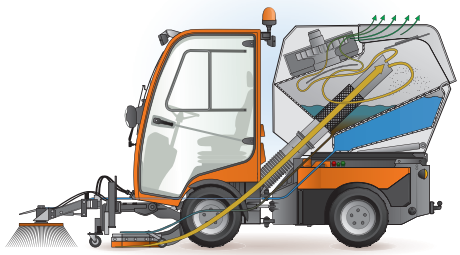


HYDRAULISCHE GERÄTEENTLASTUNG

- Gewicht des Anbaugerätes kann stufenlos auf das Gesamtfahrzeug übertragen werden
- Durch hydraulische Regelung wird die Bodenfolge optimal beibehalten
- Mehr Traktion im Arbeitseinsatz z.B. bei rutschigem Untergrund und Geräteschonung

DREI ANWENDUNGEN IN EINEM: DER X³ BEHÄLTER

- Völlig neuartiger Multifunktionsbehälter für Kehrsaugen, Mähsaugen und Bewässerung
- Hochwertiger Behälter aus Edelstahl
- 1000 Liter brutto Behältervolumen
- Eines der größten Unterdruck-Sauggebläse seiner Klasse
- Starke Saugleistung durch kurze Saugstrecke und großen Saugschlauch
- Enorme Zeit- und Kosteneinsparung sowie Umweltschonung



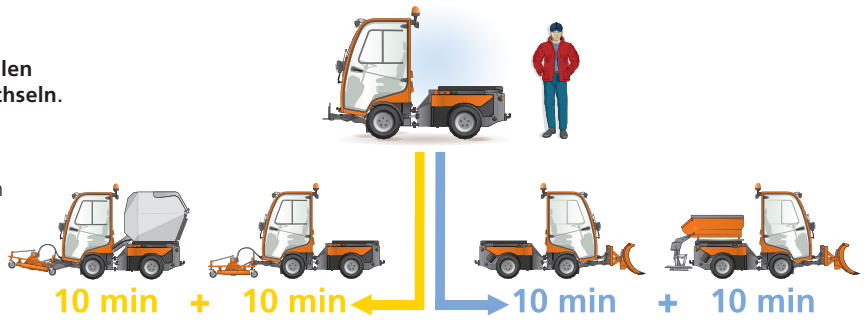
LEISTUNGSSTARKE HYDRAULIK

- Durch wartungsfreies 3-Pumpen System
- Ihre Vorteile: unabhängig voneinander bedienbare Hydraulikkreise zur gleichzeitigen Nutzung unterschiedlicher Anbaugeräte

GERÄTESCHNELLWECHSEL

Dank durchdachter Konstruktion mit genormten Schnittstellen lassen sich Anbaugeräte bei Holder schnell und einfach wechseln.

- Frontanbaugeräte werden über ein genormtes Dreieck an der Frontaushebung aufgehängt (ISO 730/1)
- Hintere Aufbauten wie Pritsche, Container oder Streuer werden einfach über den Aufschubrahmen geschoben und mit einem Schnellverschluss fixiert
- Abschließend müssen nur noch die Hydraulikschläuche an den tropffreien Steckkupplungen angebracht werden



VORAUSDENKEN STATT NACHBEHANDELN.

Planungssicherheit für Holder Kunden mit kleinen Geräteträgern unter 50 PS.

DIE PROBLEMATIK

Besonders in Großstädten werden die EU-Grenzwerte für Feinstaub immer häufiger überschritten. Feinstaubalarm und Fahrverbote in Innenstädten sind die Folge.

Die Grenzwerte, die mit der Abgasnorm der Stufe 5 ab 2019 gelten, machen bei Dieselmotoren in der Leistungsklasse zwischen 30 und 50 PS eine Abgasnachbehandlung notwendig.

DIE FOLGEN

Lifecycle-Kosten für den Dieselmotor verdoppeln sich und es entstehen zusätzliche Betriebskosten.

Ein Dieselmotor mit Abgasnachbehandlung benötigt ca. 30% mehr Bauraum, d. h. die Fahrzeuge werden größer und haben in dieser Bauklasse:

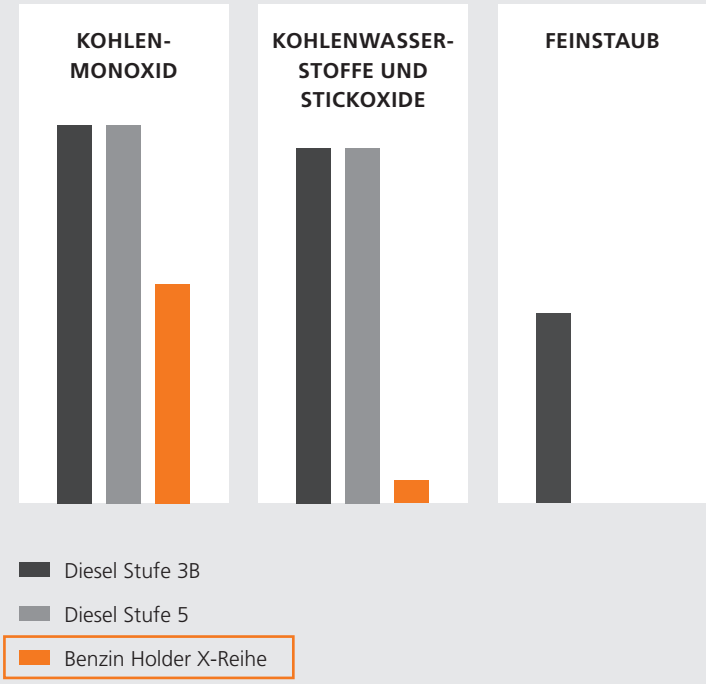
- mehr Bauteile
- mehr Kosten
- höhere/breitere Abmessungen

DIE LÖSUNG

Die Holder Ingenieure haben als erste am Markt in der Klasse der Compact Sweepers ein Fahrzeug mit Benzinmotor entwickelt.

Damit unterschreiten wir schon heute problemlos die Emissionsgrenzwerte der kommenden Abgasnorm Stufe 5. Und das ohne die aufwändige Abgasnachbehandlung, die beim Dieselmotor erforderlich wäre.

VERGLEICH DER EMISSIONSWERTE



PERFEKT ABGESTIMMTE ANBAUGERÄTE FÜR DEN GANZJAHRESEINSATZ

- X³ Behälter für Kehren, Mähen, Gießen und Schwemmen
- Pritsche
- Absetzvorrichtungen
- 2-Besensystem mit Beseneinzelsteuerung
- Frontkehrwalze
- Frontsichelmäher mit optionalem Mulchkit
- Schwemmbalken
- Seitenräumschild
- Vario-Schneepflug
- Walzenstreuer
- Tellerstreuer

HIER SIND SIE GUT AUFGEHOBEN

- bis zu 36 Monate Garantie
- Zuverlässige Ersatzteilversorgung
- Enges Servicenetzwerk und Partner vor Ort
- Lange Lebensdauer
- Hohe Wertbeständigkeit
- Miete, Finanzierung und Leasing

IHRE VORTEILE

Kostenersparnis

Zeitersparnis

Sicherheit

Komfort

Arbeitsergebnis

TECHNISCHE DATEN

	X 45i	X 45
MOTOR	Kubota 4-Zylinder Benzin	Kubota 4-Zylinder Turbodiesel
Hubraum	1605 cm³	1498 cm³
Leistung	32,6 kW (44 PS)	31 kW (42 PS)
Nenndrehzahl	2600 U/min	2800 U/min
Kühlung	Wasserkühlung	
Kraftstoff-Tankinhalt	42 l	
ANTRIEB	Hydrostatischer Fahrantrieb, stufenlose Geschwindigkeitsregulierung, vier gleich große Räder	
Höchstgeschwindigkeit	27 km/h	
Bremsen	Hydraulische Betriebsbremse an der Vorderachse, wirkt über den hydrostatischen Fahrantrieb auf alle vier Räder, mechanische Feststellbremse an der Vorderachse durch zwei Trommelbremsen	
HYDRAULIK	1. Kreis 55 l/min bei 2600 U/min, 2. Kreis 30 l/min bei 2600 U/min, 3. Kreis 5 l/min bei 2600 U/min	
Hydraulikölmenge	19 l	
Aushubkraft	Vorn 750 kg	
GEWICHT	Einschließlich Fahrer mit 75 kg, je nach Bereifung und Ausstattung	
Leergewicht	1280 kg	
Zulässiges Gesamtgewicht	2300 kg	
Zulässige Achslast	Vorn 1190 kg / hinten 1190 kg	
Stützlast an der Anhängerkupplung	75 kg	
Anhängelast	Gebremst 900 kg	
Maximale Nutzlast	1020 kg	
ABMESSUNGEN	Bereifung 20 x 10,00-10 / 23 x 10,50-12	
Radstand	1360 mm	
Gesamtlänge	2870 – 2905 mm	
Gesamthöhe	1960 mm / 2020 mm	
Gesamtaußenbreite	1094 mm (ohne Außenspiegel)	
Wendekreis	2150 mm	
KEHRSAUGEINHEIT		
Behälter brutto / netto	1 m³ / 0,7 m³	
Frischwassertank	150 l	
Max. Kehrbreite	2050 mm	

HOLDER IN AKTION: www.youtube.com/user/maxholdergmbh

DAS ÜBLICHE REICHT UNS NICHT AUS. FEATURES, DIE DEN ALLTAG ERLEICHTERN.

Freisprecheinrichtung
Für sicheres Telefonieren in guter Sprachqualität: Einfach zu bedienende Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit griffgünstig platzierten Steuerelementen.

Start-Stopp-System
Ökologisch und ökonomisch sinnvoll: Das System sorgt dafür, dass bei stehendem Fahrzeug über den Streuer kein Streugut abgeworfen wird.

König Komfortsitz
Luftgefederter Fahrersitz mit integriertem 3-Punkt-Gurt, Sitzfläche aus atmungsaktivem Netzstoff für beste Belüftung im Sommer und schnelle Erwärmung im Winter über 2-stufige Sitzheizung.

Rückfahrkamera
Macht sich schnell bezahlt: Die Rückfahrkamera erlaubt die Kontrolle des Kehrergebnisses von der Kabine aus und hilft zudem, teure Rempler zu vermeiden.

LED-Tagfahrleuchten
Besser gesehen werden: Die von der StzVo der Schweiz vorgeschriebenen Tagfahrleuchten kommen bei der X-Reihe in moderner LED-Ausführung.

09/2018 Sprache: Deutsch Ident-Nr.: 166912 Technische Änderungen vorbehalten Sachgemäße Verwendung der Anbaugeräte gemäß Holder Anbaugeräteübersicht

Optimale Beratung, Verkauf und Service bei Ihrem Holder Partner:

HOLDER
KEINE KOMPROMISSE

Max Holder GmbH
Mahdenstraße 8 | 72768 Reutlingen
Telefon: +49 7121 930729-0 | Fax: +49 7121 930729-213
info@max-holder.com | **www.max-holder.com**